

SEGATRICE A NASTRO ZIP 29 DA

Segatrice a nastro a discesa assistita ZIP 29 DA, indicata per il taglio di profili metallici e materiali pieni (acciai da costruzione in genere, ottone, alluminio, rame e metalli in generale).

La segatrice permette di effettuare il taglio senza la costante presenza dell'operatore tramite il sistema idraulico di controllo della discesa dell'arco a velocità variabile in base alla tipologia del materiale da tagliare.

Possibilità di taglio da 0 a 60° a destra

Interruttore di avviamento rotazione lama ad azione costante sull'impugnatura della leva.

Doppia velocità di taglio.

Elettropompa per lubrificazione e crogiolo.

Spazzola pulilama.

Pannello comandi su supporto fisso.

Piedistallo in lamiera d'acciaio.

Ciclo di taglio

Regolazione manuale dell'apertura morsa tramite volantino e leva di bloccaggio rapido del materiale. L'operazione di taglio, grazie al dispositivo DA, avviene in modo automatico tramite la discesa dell'arco a velocità controllata da un regolatore idraulico a due funzioni "Push/Pull" (quando il regolatore viene premuto permette la discesa dell'arco, mentre se tirato lo arresta). Alla fine del taglio il motore della lama e dell'elettropompa per il liquido refrigerante si arrestano automaticamente. Risalita dell'arco manuale.

CARATTERISTICHE

Gruppo morsa e gruppo arco in fusione di ghisa

Banco e piedistallo in lamiera d'acciaio

Gruppo guida lama di precisione costituito da placchette in carburo di tungsteno e cuscinetti regolabili

Riduttore a ingranaggi in bagno d'olio

DOTAZIONI

Certificato di conformità conforme alla Direttiva Macchine 2006/42/CE Manuale d'uso e manutenzione con esploso per il riconoscimento ricambi

Asta fermo barra con scala millimetrica. Staffa supporto materiale.

Lama a nastro bimetallico 2450x27x0,9.

ACCESSORI

Rulliera lato carico 2 metri Rulliera lato scarico 2 metri con fermo

SUPPORTO TECNICO

Supporto tecnico telefonico direttamente dalla casa madre. Servizio fornitura ricambi Thomas.



